ESLON DC ESD

ESLON®-DC ESD PMMA AC305AS

ESD-Standard

AC305AS I weiß transluzent

CHEMIKALIEN	Anteil in %	A	B
Flußsäure	20	+	+
Salzsäure	20	+	+
Schwefelsäure	50	+	+
Salpetersäure	20	+	+
Phosphorsäure	85	+	+
Essigsäure	10	+	+
Ätznatron	30	+	+
kaustische Pottasche (Kaliumchlorid)	30	+	+
Wasserstoffperoxyd	30	+	+
Ammoniumfluorid	sat.	+	+
Kaliumchlorid	sat.	+	+
Natriumchlorid, chlorsaures Salz	sat.	+	+
Ammoniak	100	+	+
Alkohol (Methyl, Äthyl)	100	+	+
Isopropylalkohol (IPA)[1]	100	+	+
Keton (Azeton, MEK)	100	−	−
Aromatisches (Benzol, Toluol)	100	−	−
Ester (Äthylazetat, Butylazetat)	100	−	−
Halogen (Methylenchlorid)	100	−	−
Formalin	100	−	−
Freon (TES)	30	+	+
Wasser	100	+	+
Geschirrspülmittel[2]		+	+
Glasreiniger[3]		+	+

ERLÄUTERUNG DER VERFAHREN

Verfahren A: bei Eintauchbedingung 72 Stunden (23°C Raumtemperatur)

Verfahren B: bei Auftragung von 5 ml Flüssigkeit und 12-stündiger Einwirkung

BEWERTUNG DER VERFAHREN

+ Keine Beeinflußung

− Weißtrübung der Oberfläche und/ oder Aufweichen des Kunststoffes

ANMERKUNGEN

1 Als Reinigungsmittel zu empfehlen

2 Zusammensetzung bei Geschirrspülmittel: 15-30% anionische Tenside, nichtionische Tenside 5-15%, unter 5% amphotere Tenside

3 Zusammensetzung bei Glasreiniger: unter 5% anionische Tenside, nichtionische Tenside, amphotere Tenside

www.eslon-dc.de

SEKISUI

SEKISUI Chemical GmbH | Roßstraße 92 | 40476 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211 / 36 977 0 | Fax +49 (0) 211 / 36 977 32 | eslon@sekisui.de

Soweit nicht anders angegeben beziehen sich alle Werte auf eine Plattenstärke von 3mm. Die angegebenen Daten sind als Standardwerte zu verstehen; jedoch nicht als zugesicherte Eigenschaften.

Stand der Daten: 31.10.2022