

ESLON®-DC ESD

PMMA AC362AS

Standard ESD

AC362AS I ■ vert

PRODUITS CHIMIQUES

	— Part en % —	A	B
Acide fluorhydrique	20	+	+
Acide chlorhydrique	20	+	+
Acide sulfurique	50	+	+
Acide nitrique	20	+	+
Acide phosphorique	85	+	+
Acide acétique	10	+	+
Soude caustique	30	+	+
Carbonate de potassium (chlorure de potassium)	30	+	+
Peroxyde d'hydrogène	30	+	+
Fluorure d'ammonium	sat.	+	+
Chlorure de potassium	sat.	+	+
Chlorure de sodium	sat.	+	+
Ammoniac	100	+	+
Alcool (méthylique, éthylique)	100	+	+
Alcool isopropylique ¹	100	+	+
Cétone (acétone, MEK)	100	-	-
Aromatiques (benzène, toluène)	100	-	-
Ester (acétate d'éthyle, acétate de butyle)	100	-	-
Chlorure de méthylène	100	-	-
Formol	100	-	-
Fréon	30	+	+
Eau	100	+	+
Liquide vaisselle ²		+	+
Nettoyant vitres ³		+	+

EXPLICATION
DES PROCÉDÉS

Méthode A: Par immersion pendant 72 heures (température ambiante de 23C°)

Méthode B: Application de 5ml de liquide et 12 heures de pause

ÉVALUATION
DES PROCÉDÉS

- + Aucune influence
- Turbidité blanche et / ou ramollissement du plastique

REMARQUE

- 1** Conseillé comme produit nettoyant
- 2** Composition du liquide vaisselle: 15-30% tensioactif anionique, 5-15% tensioactif non-anionique, moins de 5% de tensioactif amphotère
- 3** Composition du nettoyant vitres: moins de 5% de tensioactif anionique, tensioactif non-anionique, tensioactif amphotère

www.eslon-dc.de

SEKISUI Chemical GmbH | Roßstraße 92 | 40476 Düsseldorf | Allemagne
Tél. +49 (0) 211 / 36 977 0 | eslon@sekisui.de